

-  **POUŽÍVAJTE OCHRANNÉ OKULIARE**
-  **POUŽÍVAJTE OCHRANU SLUCHU**
-  **REŠPEKTUJTE BEZPEČNOSŤ A OCHRANU ZDRAVIA PRI PRÁCI**
-  **NOSTE OCHRANNÚ MASKU PROTI PRACHU**
-  **NOSTE OCHRANNÉ RUKAVICE**
-  **JE ZAKÁZANÉ BOČNÉ BRÚSENIE**

Bezpečnostné pokyny:

ste si zakúpili produkt vysokej kvality. Pre vašu vlastnú bezpečnosť a pre optimálne použitie tohto produktu by ste mali dodržiavať nasledujúce bezpečnostné odporúčania.

- preskúmajte produkt pred použitím pre prípadné poškodenie
- neupravovať produkt žiadnym spôsobom
- starostlivo sledujte správne pripevnenie
- noste ochranný odev
- neumiestňujte žiadne zaťaženie na produkt do strán
- dodržajte prípustnú rýchlosť
- vyhnúť sa prílišnému tlaku
- vyhnúť sa ťahom
- zabezpečte suché uskladnenie
- európska norma EN 12413

Odstraňovanie problémov pri rezných diskoch

nadmerné opotrebenie:

príčina: potrebné zníženie otáčok za minútu
riešenie: používajte nástroj s väčším výkonom, znížte tlak na stroj

rozbitý okraj disku:

príčina: rezný disk používaný na brúsenie
príčina: použité brúsny disk na brúsenie

príčina: obrobok sa pohybuje/nestabilné uchytenie
príčina: upnite obrobok správne

príčina: príliš veľký bočný tlak
príčina: pridajte na disk len radiálny tlak

príčina: zasekávanie:
príčina: zasekávanie v obrobku / materiáli

príčina: používajte väčší radiálny tlak a tlačte disk dopredu a dozadu
príčina: rezný disk používaný na brúsenie

príčina: použité brúsny disk na brúsenie
príčina: príliš veľký bočný tlak

príčina: pridajte na disk len radiálny tlak
príčina: disk nereže:

príčina: v prípade modrého rezania: príliš tvrdý alebo príliš hrubý disk
príčina: periférna rýchlosť je príliš nízka

príčina: zvýšenie počtu otáčok až do max. (80 m / s)

nadmerné opotrebovanie:

príčina: v prípade bielej reznej hrany: disk je príliš mäkký
príčina: používajte tvrdší disk

príčina: pracovná rýchlosť je príliš nízka
príčina: zvýšenie otáčok až do max. (80 m / s)

Odstraňovanie problémov pri brúsnych diskoch

rozbitý okraj disku:

príčina: uhol brúsenia je príliš plochý
príčina: zmeňte uhol na 30-40

príčina: obrobok sa pohybuje
príčina: upnite obrobok správne

príčina: príliš veľký tlak
príčina: znížte tlak, nechajte disk robiť brúsenie

príčina: trhliny na dne disku:
príčina: kontaktná oblasť je príliš veľká

príčina: zmenšit' kontaktnú oblasť
príčina: príliš veľký tlak

príčina: znížte tlak, nechajte disk robiť brúsenie
príčina: nevyváženosť:

príčina: špinavé príruby nástroja
príčina: vyčistite príruby nástroja

príčina: montáž disku nestabilná
príčina: uľahčite príruby nástroja

príčina: príruby s rôznym priemerom
príčina: vymeňte príruby nástroja

Bezpečnostné rady - dodržiavajte vždy:

vždy starostlivo manipulujte a skladujte disky. Disky by mali byť naskladané horizontálne a na pevnú plochu, najlepšie na ocelejovej základnej doske. Disky by mali byť umiestnené na seba alebo uložené v pôvodnom obale.

vždy pravidelne kontrolujte rýchlosť nástroja, najmä po údržbe alebo opravách. Nástroje ktoré sú vybavené zariadeniami na reguláciu rýchlosti, musia byť vždy riadne udržiavané.

vždy používajte prenosný nástroj v pohodlnej polohe, kde je obrobok dobre podopretý a nástroj je dobre vyvážený.

vždy udržiavajte pracovnú oblasť čistú okolo operácií rezania a brúsenia. Je nebezpečné, ak operátor pohne a padne s ovládacím nástrojom v rukách.

Bezpečnostné rady - nerobte nikdy:

nikdy neprekračujte maximálnu prevádzkovú rýchlosť označenú na disku. nikdy nepoužívajte nástroj, ktorý nie je v dobrom mechanickom stave. nikdy nedovoľte, aby bol disk zachytený v reze.

Odporúčaná prax pre prenosné brúsky:

hrubé práce

nepoužívajte rezný disk ak nemáte uchytený obrobok
nepracujte so stranou disku, prerežete vystužnú tkaninu
pracujte pod uhlom 10 až 30° s pôsobením pozdĺžne

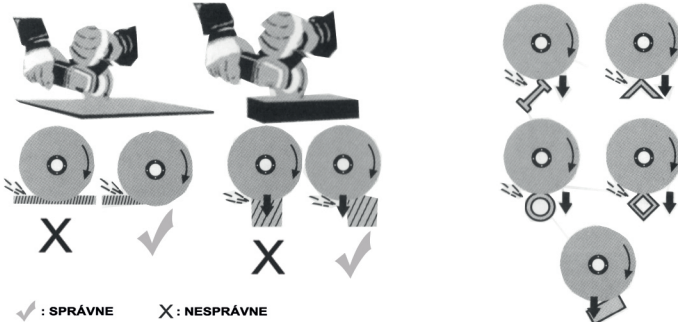


Dokončovacie brúsenie:

uhol práce 15°
rotačný pohyb

Rezanie:

usporiadajte obrobok tak, aby sa mohol odrezat' jednotný úsek



✓ : SPRÁVNE X : NESPRÁVNE

Piktogramy nástrojov:

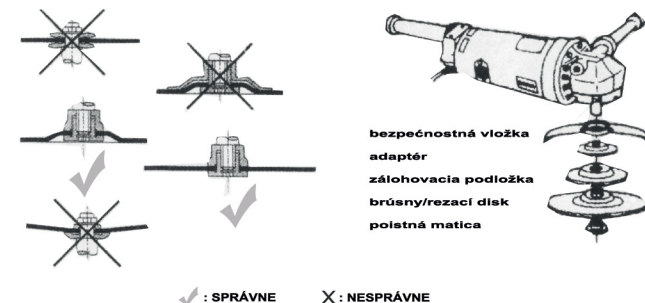


Získajte to najlepšie z rezacích a brúsnych diskov: rozhodnite, ktoré materiály budú najviac rezané a vyberte najvhodnejší disk PEGATEC v súlade s aplikačnou schémou v tejto kapitole. Používanie správneho disku pre správny materiál je veľmi dôležité pre životnosť, rezanie a brúsenie. Skontrolujte, či nástroj pracuje správne a či nástroj neprekračuje rýchlosť, ktorá je uvedená na disku..Použite disk pri odporúčanej rýchlosti. Na diskoch je graf maximálnej prevádzkovej rýchlosti.

Návod na odstraňovanie problémov vám môže pomôcť rozpoznať a vyriešiť problémy

BF 27	BF 41	BF 42
skosené stredové brúsne disky s hrúbkou od 4 do 8 mm. sú k dispozícii v priemeroch 100-230 mm pre ručné nástroje.	ploché odrezávacie disky sú k dispozícii v priemeroch 100-230 mm pre ručné nástroje a 250-400 mm pre stacionárne nástroje.	skosené stredové rezné disky sú k dispozícii v priemeroch 100-230 mm.
aplikácie: brúsenie	aplikácia: rezanie	aplikácia: rezanie a brúsenie

Smer pripojenia a použitia



✓ : SPRÁVNE X : NESPRÁVNE